

**DOĞA TOHUM İŞLEME, TEMİZLEME,
İLAÇLAMA, PAKETLEME VE
DEPOLAMA TESİSİNDE KAPASİTE
ARTIRIMI VE TEKNOLOJİ YENİLEME
PROJESİ
MAKİNE EKİPMAN İDARİ VE TEKNİK**

1. TANIMLAR

- 1.1.1 Yatırımcı:** Doğa Ziraat Ve Çevre Tasarım Tic. Ve San. Ltd. Şti.
- 1.1.2 Komisyon:** KKYDP kapsamında sunulan proje de yer alan Makine ve ekipmanların ihalesini yapan, tedarikçilerini seçen ve değerlendiren ve uygulama sözleşmesini yapan ihale komisyonu.
- 1.1.3 Yüklenici:** tümüyle teklif dokümanlarını karşılayan ve bu dokümanlara uygun ve en düşük teklifi veren, komisyonun makina ve teçhizat alımları için görevlendirdiği, İşveren tarafından kabul edilen İşleri yerine getirecek teklifleri sunan gerçek ya da tüzel kişiyi.
- 1.1.4 Yapım işi / yapım sözleşmesi:** İşveren'in, ihale dokümanında ve sözleşmede belirtildiği şekilde yüklenicinin yerine getirmesi gereken İşlerin ifası, tamamlanması ve muhafazası ile ilgili olarak yükleniciye ödeyeceği toplam miktarı gösteren ve İhalenin verilmesi ile ilgili Yatırımcı ile yüklenici arasında yazılı yapılan sözleşme.
- 1.1.5 Uygunluk Onayı:** Tarım ve Orman Bakanlığı İl Müdürlüğünün onayı
- 1.1.6 Yapım işi hakedişi:** Yüklenicinin KKYDP'den veya yatırımcıdan alınan hak edişler.
- 1.1.7 Teknik Şartname:** Sözleşme kapsamındaki İşlerin Özelliklerini ve İşveren tarafından yapılan ya da yapılması onaylanan her türlü değişiklik ve ilaveyi kapsayan dokümanı,
İfade eder.

2.GENEL HÜKÜMLER

- 2.1. Tohum eleme paketleme tesisinde yapılacak modernizasyon Tarım ve Orman Bakanlığınca çıkarılmış olan kanun / mevzuat / yönetmelik hükümlerine uyulacak şekilde planlanacak, yüklenici, hazırlanan bu projedeki hususlara uyacağına dair taahhünameyi teklifin ekinde sunacaktır.
- 2.2. Satın alınacak makinelerde işçilik ve imalat hatalarına karşı teslim tarihinden itibaren 2 yıl müddetince garantili olduğunu yazılı bir belge ile ispatlayacaktır. Garanti süresi içerisinde üretim hatasından kaynaklanan arıza ve yedek parçalar firmamız sorumluluğunda bedelsiz olarak giderilecektir. Garanti süresi makinelerin tam ve eksiksiz olarak teslim edilmesi itibari ile başlayacaktır.
- 2.3. Makinelerin TSE ve veya ilgili mevzuat standartlarında uygun olacağı garanti edilecektir. Makinalar %10 şebeke dalgalanmalarına karşı korumalı olmalıdır.
- 2.4. Yüklenici, istendiğinde TSE belgelerini sunacağını taahhüt eden imzalı, kaşeli, taahhünameyi teklifin ekinde sunacaktır.
- 2.5. Yüklenici satacağı makine ve teçhizatlara ilişkin tüm teknik bilgileri, kullanma talimatlarını, mevcut aksama ve ekipmanlara ilişkin bilgileri kapsayan manuel belgeleri teklif ekinde sunacaktır.
- 2.6. Yükleniciler temin etmeyi taahhüt ettikleri makine / ekipman ve malzemeleri ücreti karşılığında ve/veya makine ekipman maliyeti içine dahil edilerek monte edeceğini taahhüt eden bir belgeyi teklif ekinde sunacaktır.
- 2.7. Yüklenici satacağı makine-teçhizat ve ekipmanların taşınma esnasında zarar görmesi halinde bu zararları üsleneceğine dair bir belge düzenlenmiş olarak teklif ekinde sunacaktır.
- 2.8. Yüklenici deneme işletmesine geçinceye kadar tüm makine, ekipman, cihaz ve malzemelerin nakledilme, depolanma ve montaj aşamalarından sorumlu olacağını taahhüt edecektir.
- 2.9. Yüklenici, Makinelerin üzerinde çıkarılamaz ve silinemez bir şekilde pirinç, alüminyum gibi korozyona dayanıklı bir plaka üzerine kazılarak makinenin adı ve önemli özelliklerini belirtir birer plaka bulunacağını ve Plakalarda minimum aşağıdaki bilgiler bulunacağını,

- a. Makinenin adı
- b. İmalatçı firmanın adı ve adresi
- c. Seri ve model numarası
- d. Belirli şartlardaki kapasiteleri
- e. Dayanabileceği maksimum sıcaklık (C⁰)
- f. Dayanabileceği maksimum basıncın, taahhüt/ garanti edecektir

3. Makinelerin Genel Özellikleri

- 3.1. Üretim tesisinde kullanılan tüm alet ve ekipmanlar teknik donanımlar asit, alkali, tuz, buhar vb. karşı dayanıklı olacaktır. Bu husus yüklenicilerden alınan uygun belgelerde açıkça teyit edilecektir.
- 3.2. Ürün ile temasta buluna malzemeler ise paslanmaz çelikten imal edilecek; Bu husus yüklenicilerden alınacak taahhütnamelerde açıkça belirtmiş olacaktır.
- 3.3. Kullanılan makine- teçhizat, alet-ekipmanlarda tüm yüzeyler temizlik ve dezenfeksiyona uygun olacaktır. Bu husus yüklenicilerin taahhütnamelerinde açıkça belirtilecektir
- 3.4. Kullanılan makine-ekipman-cihaz vb. ürün ile temas eden veya etmeyen kısımlarının yerleştiği alan yabancı maddelerin ve haşaratların girmesini ve barınmasını önleyecek şekilde ve işletme temizlik ve bakımını aksatmayacak ve kolaylaştıracak şekilde inşa edilecektir.
- 3.5. Makinelerin ürün ile temas etmeyecek kısımlarında kullanılacak boya ve kaplamaların insan sağlığı açısından herhangi bir tehlike oluşturmayan malzemelerden yapılacaktır. Yüklenici bu malzemelerin adlarını, özelliklerini belirtecektir. Tüm imalatlarda epoksi astar akrilik boyalı malzeme kullanacaktır.
- 3.6. Makine teçhizat alet ve ekipmanların yerleşim planları üretim akış şemasına uygun olacaktır.

SIRA NO	MAKİNE/EKİPMAN İSMİ	ÜRÜN TEKNİK / DETAY BİLGİSİ-ÖZELLİKLERİ	MİKTAR
1	KOVALI ELEVATÖR 150 7 MT	Standart Boru Tipi, Boy: 7 Metre, Self Clean Sistemli Kova Ölçüsü: 150 mm, Standart 60lık Havuzlu Havuz Kapaklı. Motor Gücü: 1,1 Kw 88 D/D, Modeli: Plastik Kepçeli Elevatör. Kayış Tipi: 4 Kat 6 Mm Siyah Kauçuk, Standart Kaynaklı Avize Ve Galvaniz Avizeli, Kayış Gerdirme Ve Gözetleme Sistemli. Tüm Gövde Ve Kaideler Komple Civatalı Sistem. Tüm Gövde Ve Kaideler Lazer Kesim Makinelerinde Kesilmiş	1 Adet
2	PİSTONLU ÇATAL KLAPE 2X2	20 X 20cm Giriş Ve Çıkışlı, 1 Adet Pistonlu 1 Adet Valfli, Otomatik Olarak Kapak Açma Kapatma Özellikli, 2 Adet Silo Besleme Özellikli olmalıdır.	2 Adet
3	TAŞIMA BANTI PROFİL GÖVDE (5MT) 40 LİK	Boy: 5 Metre, Kayış Genişliği: 40 Cm, Şase Tipi: Sac Gövde Lazer Kesim, Kayış Tipi: 6 Mm Yumuşak Beyaz Kayış, Özellik: Üstü Kapaklı Kenar Panjur Motor Gücü: 0,75 Kw 70 D/D Sonsuz Redüktör özelliğinde olmalıdır.	1 Adet
4	RENK AYIRMA BEKLETME BUNKERİ	Boyalı, Ayaklar Komple Civatalı, Tüm Gövde Komple Civatalı, Ayak Malzemesi: Profil Demir, Kolay Sökülüp Takılabılme Özellikli, Fotosortere Göre İmal Edilmelidir.	1 Adet
5	RENK AYIRMA MAKİNESİ	Led Aydınlatmalı, Gerekli Hava Debisi; 2500 lt, Gerekli Hava Basıncı; 7 Bar, Değiştirilebilir Background, 6 Adet Vibro Besleyici Hazneli, Dokunmatik Ekranlı-Windows 7 Hava Filtreli Ve Şartlandırıcılı, Kolay Programlanabilme Yetenekli, 6 Adet Değiştirilebilir Ve Isıtıcı Kanallı, 12 Adet 5340 Pixel Ccd Line Scan Kamera, 384 Adet Üfleyicili (Kolay Değişim Özellikli), Ürünleri Renk + Şekline Göre De Ayırma Özellikli, Randıman Değerleri; Kirlili Ürün Miktarı % 5 - 8 Arası Ürünler İçin Çıkan Ürünün İçerisinde Rengi Bozuk Ürün Miktarı % 0,5 - 0,7 Ve Altı olmalıdır. Makine Kuru Taneli Tarım Ürünlerinin Temizlenmesi İçinde Kullanılabilmelidir.	1 Adet
6	RENK AYIRMA MAKİNASI PLATFORMU	Merdivenli, Korkuluklu, 2800x3800mm Ölçülerinde Yerden Yüksekliği 2100mm olmalıdır. Ayaklar 100x100 Profilden İmal Edilmelidir. Yürüme Yolları Baklavalı Sacdan İmal Edilmelidir.	1 Adet

HILMI KAYA
MAKİNE MÜHENDİSİ
SİCİL NO: 114173

7	RENK AYIRMA MAKİNASI ALT ÇIKIŞ OLUK VE BORULARI	Fotosorter Renk Ayırma Makinesine Ait Oluk Ve Borulardan oluşmalıdır.. Temiz-Kirli Ve Geri Dönüş Ürünlerini Yönlendiren Oluk Ve Boruları içermelidir.	1 Adet
8	VİDALI HAVA KOMPRESÖRÜ	Maksimum İşletme Basıncı 8 Bar, Nominal Motor Gücü 30kw / 40hp, Nominal Motor Devri 3000 D/D, Hava Tankı Kapasitesi 1000 Lt, En X Boy X Yükseklik 1195x820x1495, Toplam Ağırlık:678kg, Plc Kumandalı, Tek Kademeli, Fabrika Dolumu Yağ, Kurutucu Giriş Çıkış Filtreli, Filtreler Kirlilik Göstergeli Filtreler Otomatik Tahliyeli, Aktif Karbon Çıkış Filtreli Çıkış Filtresi Kirlilik Göstergeli, Manuel Tahliyeli	1 Adet
9	GÜÇ KAYNAĞI 6 KVA-MONOFAZE	6kva 6000va, Dâhili 1a Şarj, 6pcs 7ah Akülü, Dc/Ac İnvörtör, Voltajı Yükseltilmiş Dc Sabit Ac Çıkışına Dönüştürmeli, Dc/Dc Voltaj Yükseltici, Ups Akü Modunda, Çalışırken, Kısa Devre Dc/Ac Doğru, Akım Dönüştürücüsü İçin Dc Voltajını Yükseltmeli, Ac/Dc Dönüştürücü, Filtrelenmiş Ac, Ana Elektrik Şebekesini Dc'ye Dönüştürmeli, Dc/Ac Doğru Akım Dönüştürücüsü İçin Dc Voltajını Yükseltmeli.	1 Adet
10	VAKUM ASPİRATÖRÜ 5,5KW	Bağlantı Ara Boruları İle Birlikte, 1 Adet 5,5 Kw 3000 D/D Vakum Aspiratörü içermeli.	1 Adet
11	KOVALI ELEVATÖR 150 7 MT	Boru Tipi, Boy: 7 Metre, Self Clean Sistemli, Kova Ölçüsü: 150 Mm, Standart 60lık Havuzlu, Havuz Kapaklı Olmalı, Motor Gücü: 1,1 Kw 88 D/D, Modeli: Plastik Kepçeli Elevatör, Kayış Tipi: 4 Kat 6 Mm Siyah Kauçuk, Standart Kaynaklı Avize Ve Galvaniz Avizeli, Kayış Gerdirme Ve Gözetleme Sistemli Olmalı. Tüm Gövde Ve Kaideler Komple Civatalı Sistem Olmalı. Tüm Gövde Ve Kaideler Lazer Kesim Makinelerinde Kesilmeli.	1 Adet
12	MAKİNE KUMANDA PANOSU	Alınması Projelendirilen ve fiyatlandırma listesinde yazılı Makineler Kumanda Panosundan Kontrol Edilecek teknolojiye imal edilmelidir. Tüm Motorlar İçin Termik Ve Motor Koruma Şalterim Kullanılmalıdır. Trafo İle Kumanda Panosu Arası Elektrik Kablosu (Ana Besleme Kablosu) Fiyata Dahil fiyat olmalıdır.	1 Adet
13	HAVALANDIRMA VE AKIŞ BORULARI	Ana Vakum Hattı Ve Ara Vakum Hatlarından Oluşmalıdır. Hava Boruların Kesitleri 400 Mm Ve /veya 500 Mm Olmalı, Akış Boruları Boruların Kesitleri 150 Mm Ve/veya 200 Mm Olmalı, Tesis Ve Makinelere Göre Uygun Olan Vakum Hattı Ve Akış Boruları yüklenici Tarafından Ayarlanmalıdır.	1 Adet
14	NAKLİYE VE MONTAJ BEDELİ		Komple Makine /Tesis